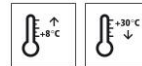


# Технічна інструкція

## StoPur WV 60

PUR-покриття на водній основі



### Характеристика

#### Застосування

- як жорстке, стійке до ультрафіолетового випромінювання, механічно стійке покриття для захисту бетону
- покриття згідно з EN 1504-2
- згідно з процедурами 1.3, 2.2, 8.2 згідно з EN 1504-2
- як покриття в системі захисту поверхонь
- як покриття в зоні розбризкування води та в зоні бризок води
- система захисту поверхонь OS 4 (OS C) згідно з DIN V 18026
- Антиграфіті-система 1 (AGS 1) згідно з ZTV-ING, TL/TP AGS Beton

#### Властивості

- висока стійкість до ультрафіолетового випромінювання
- захист від проникнення речовин
- регулювання водного балансу бетону
- збільшення електричного опору
- висока механічна стійкість
- дуже гарне клейове зчеплення
- добра герметичність для вуглекислого газу (значення sd: CO<sub>2</sub> > 50 м)
- добра дифузійна здатність водяної пари (значення Sd для водяної пари < 4 м)
- низька схильність до забруднення
- дуже хороша очищувальна здатність
- запобігає проникненню води та розчинених у воді забруднюючих речовин
- не підходить для пішохідних та проїжджих поверхонь

### Технічні дані

| Критерій              | Стандарт      | Значення/<br>одиниця           | Нотатки |
|-----------------------|---------------|--------------------------------|---------|
| Густина (суміш 23 °C) | EN ISO 2811-2 | 1,36-1,39<br>г/см <sup>3</sup> |         |

Вказані значення є середніми або приблизними. Через використання натуральної сировини в наших продуктах, значення, зазначені для окремої поставки, можуть дещо відрізнятися, не впливаючи на придатність продукту.

### Основа

**Вимоги** - міцна

## Технічна інструкція

### StoPur WV 60

- без антиадгезивних речовин
- бетона основа
- відкриті, приповерхневі пори
- Міцність на розтяг при адгезії згідно з EN 1504-10:  $\geq 0,8$  МПа, найменше окреме значення  $\geq 0,5$  МПа
- Вміст води згідно з EN 1504-10: сухий

#### Стара фарба:

- Системи з дрібним наповнювачем: адгезійна міцність на розтяг згідно з EN 1504-10:  $\geq 1,3$  МПа, найменше окреме значення  $\geq 0,8$  МПа
- випробування на поперечний розріз: Характеристичне значення поперечного розрізу (Gt)  $\leq 2$  згідно з DIN EN ISO 2409

|            |                                                                                                                                                                      |
|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Підготовка | <ul style="list-style-type: none"><li>- ретельно очистити</li><li>- водяні струмені</li><li>- піскоструминна обробка твердими піскоструминними матеріалами</li></ul> |
|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

#### Нанесення

|                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|---------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Умови при нанесенні | Температура матеріалу під час змішування: мін. $+15^{\circ}\text{C}$ , макс. $+25^{\circ}\text{C}$ .<br>Температура основи: мін. $+8^{\circ}\text{C}$ , макс. $+30^{\circ}\text{C}$ та на 3 К вище точки роси.<br>Відносна вологість на початку нанесення: макс. 70%. Відносна вологість під час нанесення: макс. 85%. Забезпечте достатню вентиляцію під час нанесення. |
|---------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

Уникайте конденсації на поверхні, доки матеріал не затвердіє. Різна товщина шару, надмірна вологість ( $\geq 85\%$ ) та низькі температури ( $< +8^{\circ}\text{C}$ ) можуть призвести до погіршення зору.

|                           |                                                                                                              |
|---------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Температура при нанесенні | Найнижча температура обробки: $+8^{\circ}\text{C}$<br>Максимальна температура обробки: $+30^{\circ}\text{C}$ |
|---------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|             |                                                  |
|-------------|--------------------------------------------------|
| Час обробки | При $+20^{\circ}\text{C}$ : приблизно 120 хвилин |
|-------------|--------------------------------------------------|

|                           |                                                       |
|---------------------------|-------------------------------------------------------|
| Співвідношення змішування | Компонент А : Компонент В = 10,0 : 1,0 вагових частин |
|---------------------------|-------------------------------------------------------|

|                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Підготовка матеріалу | <p>Необхідні інструменти:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>-міксер з низькими обертами (макс. 300 об./хв)</li></ul> <p>1) Перемішайте компонент А.<br/>2) Повністю додайте компонент В.<br/>3) Змішайте два компоненти (мінімум 3 хвилини) до утворення однорідної суміші.<br/>4) Перекладіть суміш у чисту ємність і ще раз перемішайте.</p> <p>Якщо спочатку використовується лише частина компонента А та компонента В, а решту потрібно обробити пізніше, перед використанням ще раз струсіть або перемішайте контейнер з компонентом В.</p> |
|----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

## Технічна інструкція

### StoPur WV 60

#### Розхід

Тип застосування

середній розхід

як покриття

0,2

кг/м<sup>2</sup>

Витрата матеріалу залежить, серед іншого, від застосування, основи та консистенції. Зазначені значення витрати є лише орієнтовними. Точні значення витрати можуть знадобитися визначити на місці.

#### Структура покриття

StoPur WV 60 можна додатково використовувати, як компонент наступних систем, якщо присутній вплив ультрафіолетового випромінювання:

- StoConcrete Protect Prime TU 100

1. Шпаклювання: StoCrete TF 204
2. Покриття: StoPox TU 100 (2-lagig)
3. Фінішне покриття: StoPur WV 60

- StoConcrete Protect Classic TU 100

1. Гідрофобне просочення: StoCryl GW 100
2. Покриття: StoPox TU 100 (2-lagig)
3. Фінішне покриття: StoPur WV 60

- StoConcrete Protect Reno TU 100

1. Грунтування: StoPox WG 100
2. Шпаклювання: StoPox WB 50
3. Покриття: StoPox TU 100 (2-lagig)
4. Верхнє покриття: StoPur WV 60

#### Нанесення

- StoConcrete Protect Prime TU 100

1. Шпаклювання: StoCrete TF 204

Benötigte Werkzeuge:

-Шпатель і кельма

- Губка або гладилка Sto з тонким пористим гумовим покриттям

Нанесіть StoCrete TF 204 на інструмент та втисніть його в підготовлену основу за допомогою краю інструмента. Рухайте інструмент у протилежних напрямках, щоб повністю заповнити пори та порожнини.

Нанесіть StoCrete TF 204 методом «мокре по мокрому» до потрібної товщини шару по всій поверхні, злегка притискаючи.

Розрівняйте поверхню кельмою та дайте їй висохнути.

Нарешті, розрівняйте поверхню злегка вологою губкою або гладилкою Sto з пористою гумою. Витрата StoCrete TF 204: 1,9 кг/м<sup>2</sup> на мм товщини шару. Час очікування: 72–96 год.

# Технічна інструкція

## StoPur WV 60

### 2. Покриття: StoPox TU 100 (2-шарове)

Необхідні інструменти:

- малярний валик Sto Nylon RS 13 або безповітряний розпилювач

Перед використанням перевірте розпилювач та розпилювальну форсунку та налаштуйте їх відповідно до місцевих умов.

Шар 1:

Нанесіть змішаний матеріал на основу за допомогою валика Sto-Paint Nylon RS13 або розпиліть його на основу за допомогою безповітряного розпилювача.

Витрата StoPox TU 100: 0,20–0,25 кг/м². Час очікування: 12–24 год.

Шар 2:

Знову підготуйте StoPox TU 100, як описано вище. Нанесіть змішаний матеріал на основу за допомогою валика Sto-Paint Nylon RS13 або розпиліть його на основу за допомогою безповітряного розпилювача.

Витрата StoPox TU 100: 0,20–0,25 кг/м²

Поверхні, що піддаються впливу прямих сонячних променів:

### 3. Верхнє покриття: StoPur WV 60

Нанесіть StoPur WV 60, як герметик. Нанесіть змішаний матеріал на основу за допомогою валика Sto Nylon RS13 або розпиліть його на основу за допомогою безповітряного розпилювача. Можна розбавляти водою максимум 10% за вагою.

Витрата StoPur WV 60: приблизно 0,2 кг/м². Час очікування при +20°C: 12 годин.

#### Очищення інструментів

Очистіть інструменти водою.  
Якщо матеріал прилип, наприклад, до розпилювальної форсунки, очистіть інструмент за допомогою StoDivers EV 100 або StoCryl VV.

#### Нотатки, рекомендації, спеціальні пропозиції, інше

Декларація(ї) про експлуатаційні характеристики можна отримати в технічному інформаційному центрі StoCretec. Загальні інструкції щодо застосування можна знайти на сайті [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de) та в додатку до поточного технічного посібника.

Покривність:

Залежно від обраного кольору, наприклад, насиченого жовтого або насиченого червоного, можуть бути відмінності в покривній здатності, тому, окрім

## Технічна інструкція

### StoPur WV 60

Додатковий робочий крок може бути корисним у робочих кроках, перелічених у технічному паспорті під заголовком «Структура покриття». Непрозорість вищезазначених кольорів можна збільшити, попередньо обробивши їх кольором, який адаптований до вибраного кольору та має кращу покривну здатність.

#### Поставка

**Пакування** Білий, палітра кольорів RAL

| Артикул   | Найменування               | Контейнер     |
|-----------|----------------------------|---------------|
| 00043/002 | StoPur WV 60 Set тонований | 16,5 кг набір |

#### Зберігання

**Умови зберігання** Зберігати в сухому, захищеному від морозу місці; уникати прямих сонячних променів.

**Термін зберігання** Найкраща якість у невідкритій оригінальній упаковці гарантується до закінчення терміну придатності. Його можна знайти на номері партії на контейнері. Пояснення номера партії:  
Число 1 = остання цифра року, цифри 2 + 3 = календарний тиждень. Приклад: 6450013223 - Термін придатності до кінця 45-го тижня 2026 року. Див. упаковку продукту.

#### Маркування

**Товарна група** Поліуретанові покриття

**GISCODE** PU10

**Безпека** Цей продукт підлягає обов'язковому маркуванню відповідно до чинних норм ЄС. Зверніться до паспорта безпеки!  
Інструкції з безпеки стосуються готового до використання, необробленого продукту.  
Будь ласка, зверніть увагу на інформацію щодо поводження, зберігання та утилізації продукту.

#### Спеціальні примітки

Інформація та дані в цьому Технічному паспорті призначені для забезпечення цільового використання та придатності продукту для цільового призначення і базуються на наших знаннях та досвіді. Однак вони не звільняють користувача від відповідальності за перевірку придатності та використання.  
Застосування, чітко не зазначене в цьому Технічному паспорті, не може бути використане.

# Технічна інструкція

---

## StoPur WV 60

лише після консультації. Без схвалення ви використовуєте на свій страх і ризик. Це особливо стосується комбінацій з іншими продуктами.

З публікацією нового Технічного паспорта всі попередні Технічні паспорти втрачають чинність. Найновіша версія доступна онлайн.

### Sto Ukraine

Україна, Львівська  
область.  
м.Жовква  
sto-ukraine.com  
+38 096 022 11 05